

SONY®

Quieren impresiones
magníficas... y rápidas.
Conviértalos en sus clientes.



Solución de fotoacabado digital
SnapLab



www.sonybiz.net/digitalphotography





Imprima para todos, en cualquier momento y lugar

El nuevo producto de Sony, la avanzada impresora de fotoacabado digital SnapLab, es la solución independiente más pequeña y ligera del mercado.

Con un diseño elegante y compacto, la SnapLab cuenta con multitud de funciones fáciles de entender y de usar que fascinarán a sus clientes. Gracias a la tecnología de impresión de Sony, la SnapLab genera impresiones de laboratorio fotográfico en cuestión de segundos. La pantalla LCD táctil en color y la sencilla interfaz facilitan aún más su manejo y la intervención del usuario. ¿El resultado? Fotografías más memorables y creativas para sus clientes y más oportunidades de negocio para usted.

La revolución digital ya ha llegado y es definitiva.



Ya es un hecho: la venta de película fotográfica sigue bajando y el mercado de las cámaras digitales, los teléfonos móviles con cámara y los servicios de fotoacabado digital sube como la espuma.

Decenas de millones de usuarios potenciales que almacenan fotos digitales en un medio u otro, deciden periódicamente cómo y dónde imprimir sus fotografías de la manera más rápida, fácil y económica posible. Incluso muchos que no poseen cámara digital reciben fotos por correo electrónico, Internet o el teléfono móvil, y a veces desean obtener impresiones de calidad profesional, sin saber exactamente dónde o cómo conseguirlas.

Facilite las cosas a sus clientes

Reconozcámoslo. No todas las fotos digitales se imprimen. Algunas se descartan, otras son descartables, ¡y otras son francamente malas! Una de las grandes ventajas del formato digital frente a la película es que uno puede seleccionar previamente las fotos que desea borrar, conservar o imprimir. Sus clientes digitales simplemente pueden elegir:

- No imprimir sus fotos
- Imprimir sus fotos personalmente
- Hacer imprimir sus fotos con un sistema profesional on a professional system

SnapLab le permite ofrecer a sus clientes un servicio de fotoacabado digital veloz, asequible y profesional, en cualquier momento y lugar.

SnapLab ■ permite ofrecer servicios de fotografía digital de una manera más sencilla y asequible que nunca.



LA MANERA MÁS SENCILLA Y ASEQUIBLE DE ACCEDER AL LUCRATIVO MERCADO DIGITAL.

SnapLab de Sony es un medio magnífico para ofrecer servicios de fotoacabado digital a precios competitivos aunque rentables y de captar tanto clientes nuevos como constantes. Su módico precio hace innecesaria la prohibitiva inversión que requería el acceso al mercado. Puede poner su negocio en marcha por una fracción del precio de un minilaboratorio digital y amortizar la inversión en un plazo de meses o incluso semanas.

Al margen del aspecto económico, SnapLab es prácticamente "Plug and Play". No necesita adquirir formación para utilizarlo, ni ser un genio de la informática. Las sencillas interfaces de pantalla táctil le indicarán a usted y a sus clientes los pasos de todos los procedimientos. El cambio de bobinas de papel y de cartuchos de cinta tintada (ribbon) también es sencillo: se levanta la palanca, se cambia el cartucho y se cierra.

■ **La solución idónea para**

- Organizadores de fiestas y eventos sociales
- Colegios y universidades
- Hoteles
- Empresas
- Hospitales
- Tiendas de recuerdos y artesanía
- Organismos públicos y de administración de justicia
- Bibliotecas
- Centros de ocio cubiertos
- Tiendas de fotografía
- Supermercados
- Estancos
- Quioscos de prensa
- Comercios de electrónica
- Agencias de turismo
- Cruceros/barcos



Fácil de utilizar y de mantener



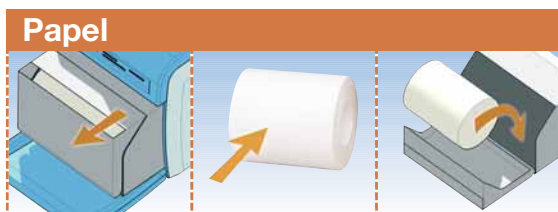
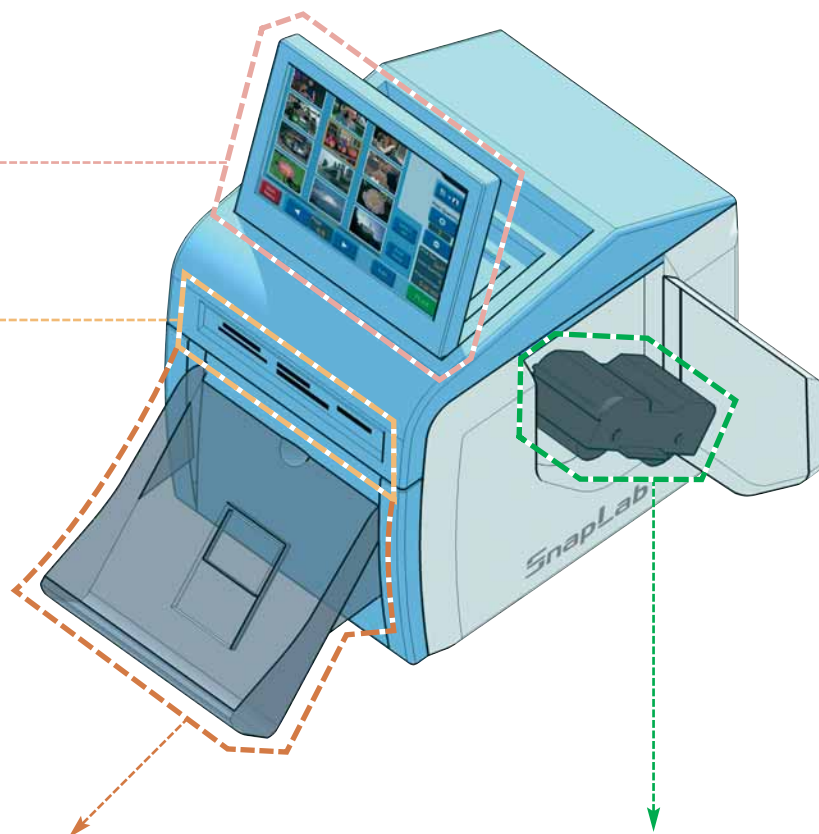
Pantalla táctil intuitiva Interfaz de usuario

Fácil de usar, le indicará a usted y sus clientes todos los pasos que deben seguir.



Soportes

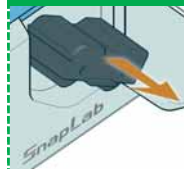
SnapLab acepta los dispositivos de soporte más conocidos y difundidos de la actualidad: MemoryStick (STD, DUO y PRO), CompactFlash, xD-Picture, SD/MMC y SmartMedia



Papel

Una sola bobina de papel permite producir hasta 300 fotos (impresiones de 9 x 13 cm). Para cambiar las bobinas de papel, todo lo que se debe hacer es colocar una nueva en la bandeja extraíble. La cara de impresión se encuentra en la parte interna de la bobina, por lo que no debe preocuparse de tocar superficies sensibles.

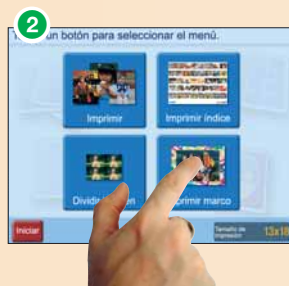
Cinta tintada



El cambio del cartucho de cinta tintada (ribbon) requiere pocos segundos: se abre el panel lateral para acceder al cartucho de cinta tintada y se coloca el cartucho nuevo en la ranura.



FOTOS en soportes del cliente



Menú inicial para seleccionar el estilo de impresión



Selección de tomas

4 El cliente puede escoger las opciones creativas que desee



Prestaciones principales

SnapLab se ha diseñado para entrar en funcionamiento de inmediato y para que requiera un mantenimiento mínimo, sin comprometer la calidad de la impresión.

Inicio rápido

La impresora SnapLab se puede utilizar sin necesidad de ordenador. Después de conectarla, la SnapLab tarda 15 segundos en estar preparada para la impresión de fotografías.

Aceptación de distintos soportes

La SnapLab admite los soportes digitales más comunes.

Fácil de utilizar

El manejo de la SnapLab es muy sencillo. No es necesario utilizar ordenador. Su manejo es fácil y cómodo gracias a la pantalla LCD táctil en color y la sencilla interfaz de usuario.

Alta velocidad y elevada calidad

Un mecanismo de impresión térmico, de reciente aparición, permite a la SnapLab imprimir a alta velocidad con independencia del tamaño del material de impresión. La impresión de una fotografía de 9 x 13 cm requiere unos 13 segundos*, en tanto que la de un formato de 10 x 15 cm se puede imprimir en unos 17 segundos*, y una de 13 x 18 cm requiere unos 18 segundos*. Además de su alta velocidad, la SnapLab ofrece impresiones de calidad de laboratorio fotográfico, mediante el uso de la tecnología de sublimación de tinta de Sony. Genera colores intensos y vibrantes, con tonos naturales y continuos en papel de calidad para archivo protegido contra rayos ultravioleta.

*No se incluye el tiempo de proceso de imágenes.

Compacta

La estructura compacta de la impresora SnapLab permite situarla en casi cualquier ubicación, en tanto que su panel LCD se puede colocar en ángulos distintos para permitir diversas posiciones de visualización.

Funciones de creatividad y edición

La impresora SnapLab cuenta con un variado conjunto de funciones de edición incorporadas, que se pueden utilizar desde el panel LCD sin necesidad de ordenador.

Zoom / Recorte / Rotación

Permite centrarse en el sujeto, eliminar fondos innecesarios y girar la imagen.

Ajuste del color

Permite ajustar la intensidad de la imagen.

Reducción del efecto de ojos rojos

Permite reducir con facilidad el molesto efecto de ojos rojos.

Sepia / Monocromo

Transforms colour pictures into black and white or sepia-toned images.

Incorporación de texto*

Es posible introducir mensajes y títulos en las imágenes y los bordes sin necesidad de ordenador. Una vez introducidos, aparecen en todas las impresiones, excepto en las de índice y en splits. Es una función muy útil para la descripción de una situación o de la fecha de la fotografía.

*Sólo en inglés.

Varios diseños

La impresora SnapLab cuenta con 30 plantillas incorporadas para crear desde tarjetas de presentación hasta productos novedosos y añadir valor a cada impresión.

Composición de bordes*

La impresora SnapLab permite crear impresiones de valor añadido con el uso de bordes para superponer logotipos previamente cargados, descripciones de acontecimientos o marcos personalizados para las fotos. Los diseños de bordes adicionales se pueden crear con una versión para Microsoft® Windows® de Adobe® Photoshop®.

* Es necesario cargar los datos previamente en una tarjeta MicroDrive® o CompactFlash e introducirla en la ranura de ampliación.

Otras características

Otras funciones proporcionan flexibilidad adicional y mayor satisfacción tanto para el usuario como para el propietario.

Personalización de protectores de pantalla*

Las imágenes de protectores de pantalla se pueden personalizar mediante la carga previa de los datos. Los propietarios pueden reproducir distintos tipos de imágenes, como logotipos de empresa o anuncios de promoción mientras no se utiliza la impresora.

* Es necesario cargar los datos previamente en una tarjeta MicroDrive o CompactFlash e introducirla en la ranura de ampliación.

Datos de imágenes en cola*

La impresora SnapLab sitúa en cola los datos de imágenes después de enviar la orden de impresión. Esto permite a los usuarios extraer las tarjetas de memoria y tomar más fotos mientras se ejecuta la tarea de impresión.

*Es necesario cargar los datos previamente en una tarjeta MicroDrive o a CompactFlash e introducirla en la ranura de ampliación.

Gestión de pedidos

Es posible ver un registro de impresión en la pantalla LCD y exportarlo a una tarjeta MicroDrive o CompactFlash en formato "CSV". Esos datos exportados se pueden abrir como fichero Microsoft® Excel® en un ordenador. Además, se puede imprimir el número de pedido mediante la tecnología de laminado de patrones original de Sony. Los números son apenas visibles frontalmente, pero se vuelven visibles al inclinar la imagen. Los números de pedido permiten a los propietarios clasificar las impresiones para facilitar la distribución.

Conectividad con ordenador

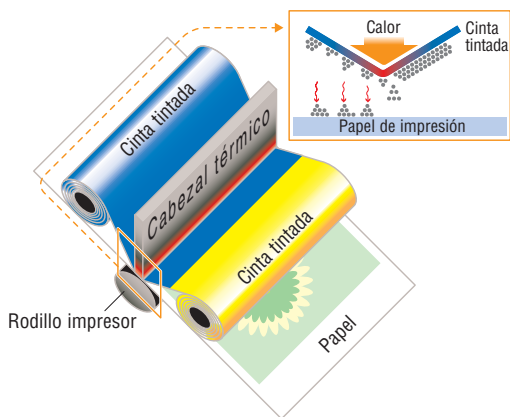
La impresora SnapLab se suministra con controladores de impresión de Windows® para aumentar la flexibilidad. Esto permite al usuario utilizar en ordenador funciones de edición avanzadas que no están disponibles en la impresora.

Compatibilidad con cable de seguridad

La impresora SnapLab cuenta con una ranura de seguridad como protección antirrobo.



Tecnología de impresión por sublimación de tinta



Una de las grandes ventajas de la impresión por sublimación de tinta es la gran variedad de colores que esta tecnología permite reproducir. La SnapLab aprovecha ese método de impresión al máximo para generar impresiones en color brillantes, vibrantes y nítidas.

La impresión por sublimación de tinta permite crear impresiones de auténtica calidad fotográfica, gracias a un proceso exclusivo: los componentes del cabezal térmico transforman la tinta en gas, y pueden aplicar hasta 256 densidades diferentes. Se logra así una extraordinaria riqueza cromática con una gama de tonalidades de hasta 256 gradaciones. Dichas gradaciones permiten reproducir los variaciones de tono y los colores neutros que son esenciales para crear impresiones de calidad fotográfica.

Cada tinta de color —cian, magenta y amarillo— tiene una gama de tonos de hasta 256 gradaciones. En la impresión por sublimación de tinta de Sony todas ellas se combinan para crear impresiones a todo color.

Es la diferencia respecto a otros métodos de impresión, como el de chorro de tinta, que no es capaz de generar gradaciones en cada punto o mezclar los puntos de color y por eso, sencillamente, no puede ofrecer los mismos resultados.

La tecnología Sony de impresión por sublimación de tinta es además un proceso ecológico: no se utilizan químicos líquidos, por lo que no se generan desechos químicos ni es necesario prever sistemas de desagüe al instalar la impresora.

Óptima reproducción del color

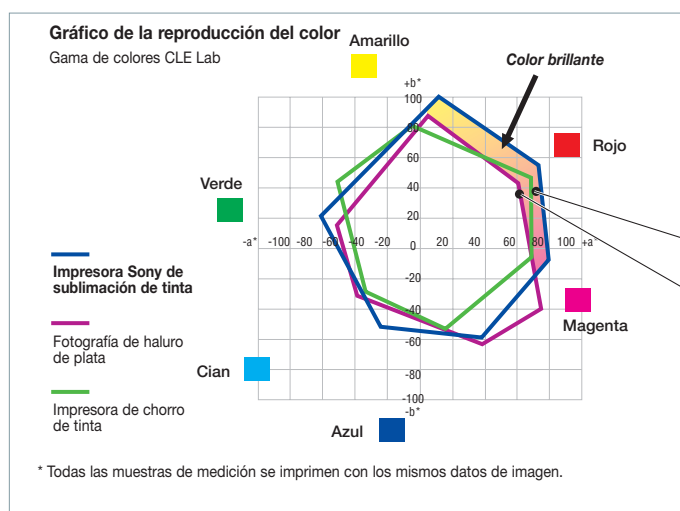
La sublimación de tinta proporciona una gran riqueza en la reproducción de colores, con una resolución de 403 ppp y el procesado de 16,77 millones de colores por cada punto. Adviértase la diferencia si se compara con el sistema de chorro de tinta de 7 colores, que exige una resolución de nada menos que 4.550 ppp (403x11,3) para generar impresiones de calidad similar.



Impresora de fotografía digital de Sony de 403 ppp x 403 ppp



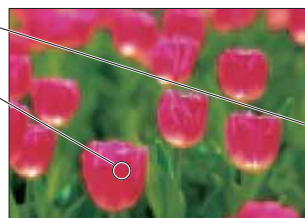
Impresora de chorro de tinta de 4.800 ppp x 1200 ppp, tinta de 6 colores



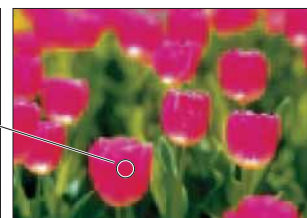
Copias a todo color



Sólo 6 colores



Impresión por sublimación de tinta de Sony (con laminado)



Fotografía de haluro de plata

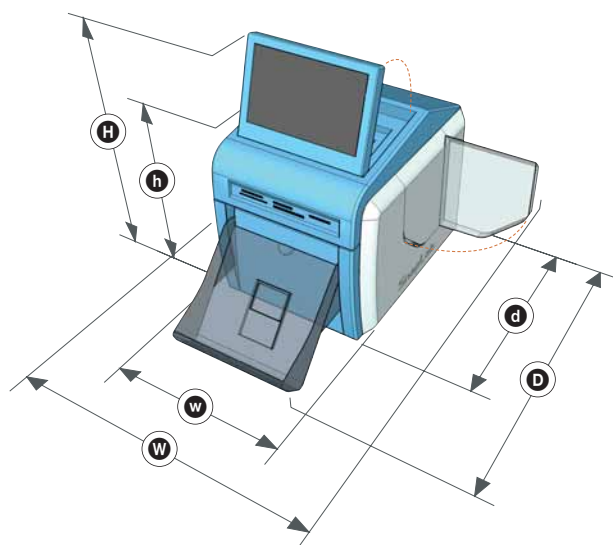
Especificaciones técnicas

SNAPLAB

Sistema de impresión	Impresión por sublimación de tinta Y/M/C/O)
Resolución	300 ppp
Tamaño de impresión	13 x 18 cm 10 x 15 cm 9 x 13 cm
Velocidad de impresión (no se incluye el tiempo del proceso de imágenes)	13 x 18 cm: 18 segundos 10 x 15 cm: 17 segundos 9 x 13 cm: 13 segundos
Capacidad de cada cartucho/bobina de impresión	13x18 cm: 172 10x15 cm: 200 9x13 cm: 300
Método de alimentación del papel	Bobina de papel, carga automática
Interfaz	Ranuras directas para tarjeta de memoria: MS (Duo, Pro, PRO Duo) SD MMC CF MD xD SM Puerto USB Host: USB (A) x 1 para dispositivo de almacenamiento masivo USB Conexión con ordenador: USB (B) x1 para PC Terminal de ampliación: RS-232C (D-sub 9 pines) x 1 para admisión futura de dispositivo periférico
Ranura de ampliación	tipo Compact Flash x1
Imagen compatible	JPEG: JFIF, compatible con Exif 2.2, DCF 1.0
Formatos de fichero	Compatible BMP: formato Windows de 24 bits TIFF: compatible con Exif 2.2
Pantalla LCD	LCD táctil en color
Pedido de impresión al imprimir desde tarjetas de memoria	Imagen seleccionada, Todas las imágenes, Índice, Borde Composición*, Split
Ajuste de imagen	Recorte, Ajuste de color, Monocromo/Sepia, Reducción del efecto de ojos rojos
Controlador de impresora del sistema operativo	Win: 2000/XP Professional/XP Home Edition
Módulo de exportación para crear datos de borde	Windows Adobe Photoshop 5.0 o superior, Photoshop Elements
Fuente de alimentación	Entrada 100-240 V CA, 50/60 Hz
Accesorios suministrados	Bandeja para papel x1 Manual de instrucciones x1 CD-ROM (incl. software de controlador de la impresora) x1 Cable de alimentación CA x1

* Necesita MicroDrive o CompactFlash del mercado. Es necesario almacenar los datos de imagen o formato al utilizar estas funciones

DIMENSIONES



- h al 300 mm
- H Al (con LCD elevada): 447 mm
- w an 275 mm
- W An (con la puerta de acceso a cinta abierta): 435 mm
- d prof 380 mm
- D Prof (incl. bandeja de papel): 552 mm

CARGAS DE PAPEL PARA IMPRESIÓN A COLOR

2UPC-C15

Carga de papel con laminación automática para fotos en color
Tamaño del papel (impreso): 127 x 178 mm
Contenido: una bobina de papel de impresión para 172 copias x 2 bobinas 2 cartuchos de cinta tintada



2UPC-C14

Carga de papel con laminación automática para fotos en color
Tamaño del papel (impreso): 102 x 152 mm
Contenido: una bobina de papel de impresión para 200 copias x 2 bobinas 2 cartuchos de cinta tintada

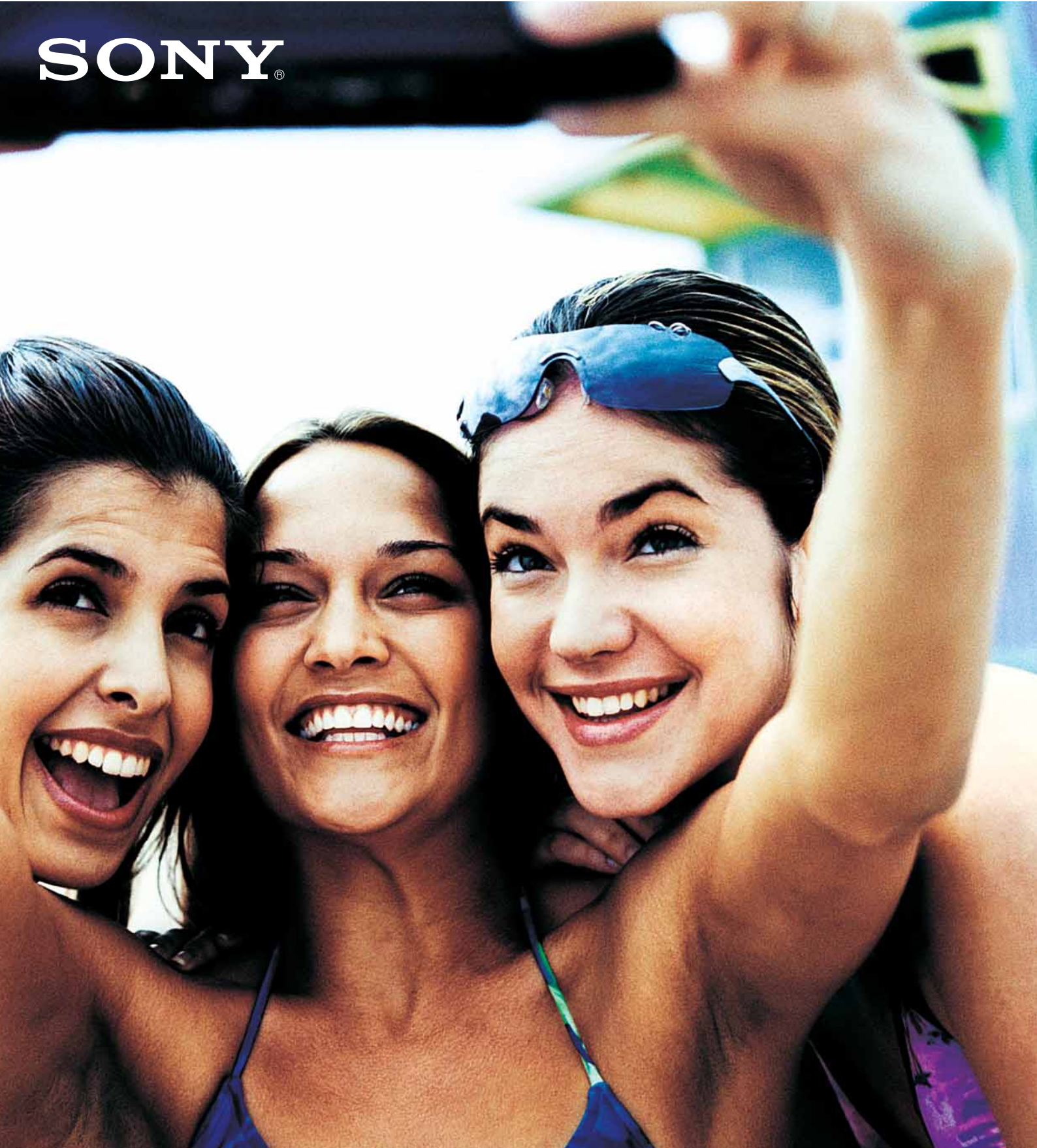


2UPC-C13

Carga de papel con laminación automática para fotos en color
Tamaño del papel (impreso): 89 x 127 mm
Contenido: una bobina de papel de impresión para 300 copias x 2 bobinas 2 cartuchos de cinta tintada



SONY®



© 2005 Sony Corporation. Todos los derechos reservados. Queda prohibida la reproducción total o parcial sin la debida autorización por escrito. Las características y especificaciones pueden verse sujetas a cambios sin previo aviso. Todos los pesos y medidas no métricas son aproximados. Sony es una marca registrada de Sony Corporation. Microsoft y Windows son marcas registradas de Microsoft Corporation. Macintosh es marca registrada de Apple Computer Inc. Memory Stick, Memory Stick Duo, Memory Stick PRO y Memory Stick PRO Duo son marcas registradas de Sony Corporation. CompactFlash es marca registrada de SanDisk Corporation. SmartMedia es marca registrada de Toshiba Corporation. MultiMediaCard es marca registrada de Infineon Technologies AG. Microdrive es marca registrada de Hitachi Global Storage Technologies. SD es marca registrada de Matsushita Electric Industrial Co., Ltd., SanDisk Corporation en EE.UU. y Toshiba Corporation. Adobe y Photoshop son marcas registradas o marcas comerciales de Adobe Systems Incorporated en Estados Unidos y otros países. xD-Picture es marca registrada Fuji Photo Film Co., Ltd. Las demás marcas comerciales pertenecen a sus respectivos propietarios.

CA UP-CR10L/SPA-22/12/2005